

# Theory of Constrains

# فهرست مطالب :

- تاریخچه تئوری محدودیت ها
- مزایا و معایب نرم افزار OPT
- مفاهیم و اصول تئوری محدودیتها
- هدف شرکت ها به اعتقاد گلدرات
- تئوری محدودیت ها و فرایند بهبود مستمر
- قواعد دهگانه در تئوری محدودیت ها
- فرایند تفکر در تئوری محدودیتها
- سیستم DBR
- منابع و ماخذ

# تاریخچه تئوری محدودیت ها

- عرضه نرم افزار OPT (جداول زمانبندی تولید بهینه) در ایالات متحده در سال ۱۹۷۹ توسط گلدراک
- در سال ۱۹۸۰ با توسعه يك بخش جدید برای نرم افزار OPT ، تحت عنوان HALT ، نرم افزار برای محیط های کارگاهی تطبیق داده شد .
- تغییر نام نرم افزار OPT به تکنولوژی تولید بهینه در سال ۱۹۸۲
- سال ۱۹۸۶ گلدراک و کوکس ، مفاهیم مورداستفاده در نرم افزار OPT را در کتابی بنام « هدف : فرایند بهبود مستمر » به رشته تحریر در آوردند و بلافاصله بعد از آن کتاب « مسابقه » را تحریر نمودند .

# تاریخچه تئوری محدودیت ها

- قبل از سال ۱۹۸۸ تمام صحبت ها فقط بر سر OPT بود است و نامی از TOC در میان نیست .
- در ابتدای اکتبر ۱۹۸۷ ، مجموعه ای تحت عنوان مجله تئوری محدودیت ها منتشر شد که حاوی مفاهیمی بود که تدریجاً TOC را شکل دادند . در سال ۱۹۹۰ ، گلدرات کتاب دیگری « تئوری محدودیت ها » منتشر نمود که مجموعه افکار مطرح شده در مجله ها را در یک جا گردآوری نموده است.
- در سال ۱۹۹۳ نخستین مقاله گلدرات در خصوص فرایند تفکر و حل مسأله به چاپ رسید



# مزایا و معایب نرم افزار OPT

## نقاط ضعف OPT :

- نرم افزار برآحتي قابل استفاده توسط کاربر نمي باشد .
- نرم افزار نیازمند بازخور بسیار دقیق و مستمر از خط تولید مي باشد .
- نرم افزار بسیار پیچیده است .
- هزینه نگهداري آن بسیار بالا است .
- نتایج زمانبندی براي استفاده کننده ملموس و آشنا نمي باشد .